

REBLOC NBL100X/200-450_5

Lärmschutzwandsystem

H2

W4

Einsatzbereich

Integrierte Lärmschutzwand

Aufstellung

Frei aufgestellt

geprüft gemäß EN1317-1/2



Fahrzeurückhaltesystem

Aufhaltestufe

H2 (erfüllt auch H1, N1, T3, T2 und T1)

Wirkungsbereich

W4 (erfüllt auch W5, W6, W7 und W8)

Anprallheftigkeit

ASI B

Lärmschutzwandsystem

Schallabsorption DL_{α}

Klasse A3 oder A4 gem. EN 1793-1 je nach verwendetem Absorbermaterial

Luftschalldämmung DL_R

mind. Klasse B3 gem. EN 1793-2 je nach verwendeten Paneelen

Schallreflexion DL_{RI}

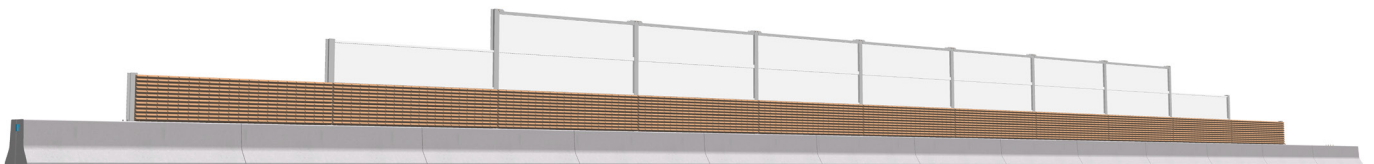
je nach verwendeten Paneelen gem. EN 1793-5 (in situ)

Luftschalldämmung DL_{SI}

Klasse D2 oder D3 gem. EN 1793-6 (in situ) je nach verwendeten Paneelen

Produktmerkmale & Vorteile

- Raumgewinn durch Kombination aus Rückhaltesystem und Lärmschutzwand
- Hohe Lärmschutzwirkung durch geringen Abstand zur Lärmquelle
- Schnelle Montage durch gleichzeitigen Aufbau von Rückhaltesystem und Lärmschutzwand
- Als Schallabsorptionsmaterial sind verschiedene Materialien, Farben und Designs möglich



Die REBLOC® Integrierte Lärmschutzwand kann wirtschaftlich und platzsparend in den Straßenbau integriert werden. Die schlanke Gesamtbreite des Systems von 105 cm sorgt für eine optimale Nutzung des verfügbaren Raums. Die Aufstellung ist untergrundunabhängig. Die Betonelemente werden mittels der patentierten REBLOC® Kupplung miteinander

verbunden. Die Paneele werden von oben zwischen die aufgeschraubten Stahlträger eingefügt. Dank der modularen Bauweise können verschiedene hochabsorbierende Paneele aus Beton, Aluminium oder Acrylglas kombiniert werden, woraus sich zahlreiche architektonische Gestaltungsmöglichkeiten ergeben.

REBLOC NBL100X/200-450_5

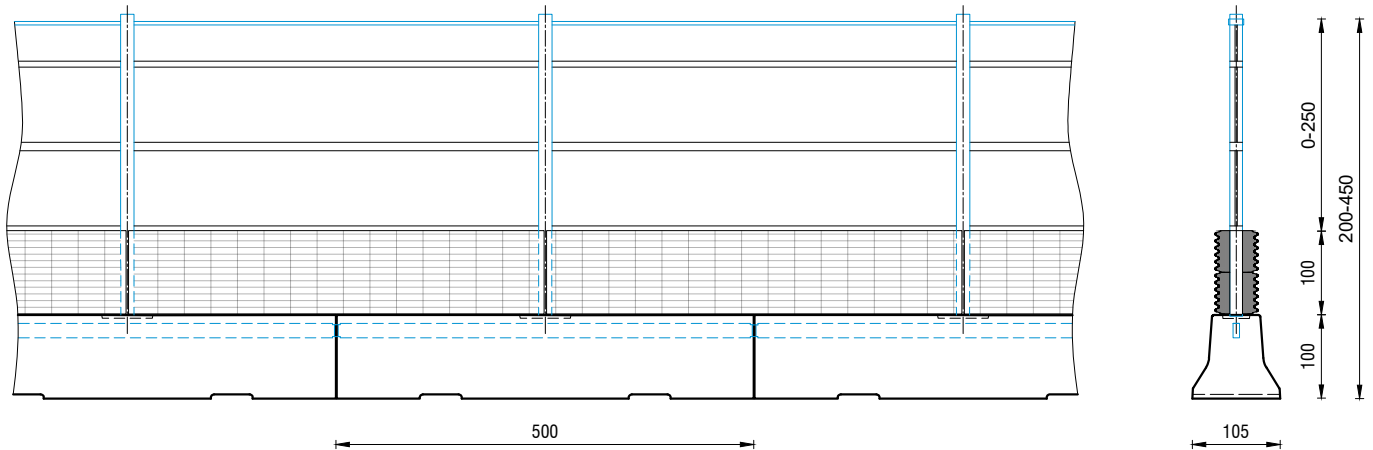
Lärmschutzwandsystem

H2

W4

geprüft gemäß EN1317-1/2

Technische Daten



alle Dimensionen in cm

Aufhaltestufe	H2
Wirkungsbereich	W4
Anprallheftigkeit	ASI B
Fahrzeugeindringung	VI2
Aufstellung	frei aufgestellt auf verdichtetem Untergrund, Asphalt/Beton
Anfangs- und Endkonstruktion	keine erforderlich, optional möglich
Basiselement NBL100X_5 Abmessungen L x B x H in cm Gewicht	500 x 105 x 100 cm 8000 kg
Betonpaneel mit Absorber NBL100_5 Abmessungen L x B x H in cm Gewicht	497 x 35 x 100 cm 2300 kg
Paneel mit Acrylglas (T7) Abmessungen L x B x H in cm Gewicht	495 x 13 x 100 cm 116 kg
Paneel mit Aluminium-Rahmen (TA3-b) Abmessungen L x B x H in cm Gewicht	496 x 12 x 50 cm 68 kg
Mindestaufbaulänge	65 m (13 Basiselemente, 11 Paneelfelder)
Kurvenradien	$r \geq 170$ m
Kupplung/freiliegende Stahlteile	voll integriert, feuerverzinkt
CE-Zertifizierung	✓
Sonstiges	Als Schallabsorptionsmaterial sind verschiedene Materialien, Farben und Designs möglich. Unterschiedliche Höhen sind auf Anfrage verfügbar.