

REBLOC RB100SFS_8

Standardelement

Einsatzbereich
Permanentes System

Bauart
Frei aufgestellt



geprüft gemäß EN1317-1/2¹⁾



Aufhaltestufe **H4b** (erfüllt auch H3, H2, H1, N1, T3, T2 und T1)
Wirkungsbereich **W5** (erfüllt auch W6, W7 und W8)
Anprallheftigkeit **ASI B**

Produktmerkmale & Vorteile

- Maximale Durchbruchssicherheit durch höchste Aufhaltestufe H4b
- Höchster Vandalismus-Schutz durch integrierte Kupplung
- Rascher und einfacher Aufbau



Permanente Fahrzeugrückhaltesysteme aus Beton schützen zuverlässig vor Durchbrüchen in den Gegenverkehr sowie bewahren außer Kontrolle geratene Fahrzeuge vom Abkommen von der Fahrbahn. Die Aufhaltestufe H4b bietet höchste Sicherheit und hält selbst einem Anprall von einem 38 t LKW mit einer Fahrgeschwindigkeit von 65 km/h (TB81 gemäß EN1317-2) stand.

Die integrierte, innovative Kupplung kommt ohne lose Teile aus. Dies erhöht nicht nur die Sicherheit, sondern auch die Montagegeschwindigkeit. Ein schneller, witterungsunabhängiger Aufbau stellt eine kürzere Beeinträchtigung des fließenden Verkehrs dar.

Durch die ineinandergreifende Bauweise werden keine losen Teile benötigt. Dies bietet zuverlässigen Schutz vor Vandalismus.

¹⁾ gemäß Bewertung einer Modifikation nach EN1317

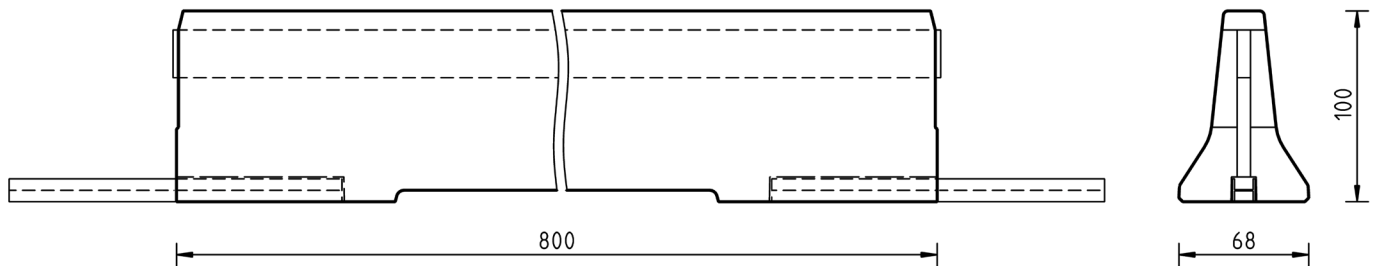
REBLOC RB100SFS_8

Standardelement



geprüft gemäß EN1317-1/2¹⁾

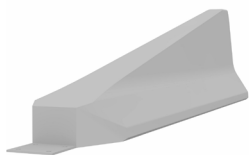
Technische Daten



alle Dimensionen in cm

Aufhaltestufe	H4b
Wirkungsbereich	W5
Anprallheftigkeit	ASI B
Bauart	frei aufgestellt
Anfangs- und Endkonstruktion	RB100SFS_4T
Abmessungen L x B x H in cm	800 x 68 x 100 cm
Gewicht/Element	6.750 kg
Stk./LKW (24 t)	3 Stück
Mindestaufbaulänge	96 m (ohne Anfangs- und Endkonstruktion)
Kurvenradien	$r \geq 350$ m, kleinere Radien auf Anfrage
Betongüte	C30/37, Expositionsklasse gemäß nationalen Anforderungen
Kupplung/freiliegende Stahlteile	voll integriert, feuerverzinkt
CE-Zertifizierung	✓

Systemelemente - kombinierbar



Anfangs-, Endelement
RB100SFS_4T

¹⁾ gemäß Bewertung einer Modifikation nach EN1317